

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

9—1

INSTALAÇÃO DO ALTERNADOR

9—3

REMOÇÃO DO ALTERNADOR

9—2

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

Neste capítulo são descritos os serviços de remoção e instalação do alternador. Estes serviços podem ser executados com o motor instalado na motocicleta, após a remoção da tampa esquerda do motor.

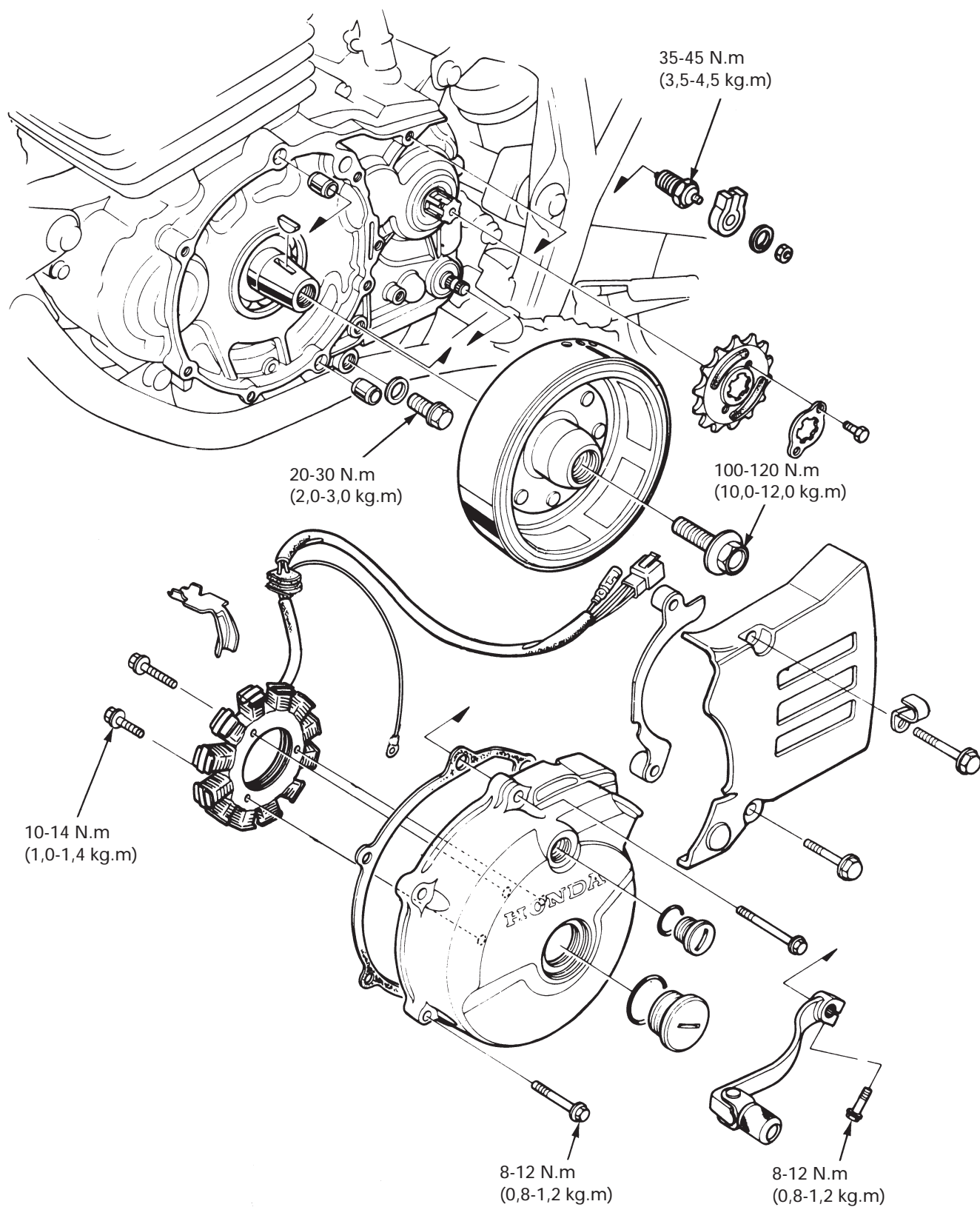
Os serviços de inspeção e diagnose de defeitos referentes ao alternador encontram-se no capítulo 16 (SISTEMA DE CARGA/BATERIA) e 17 (SISTEMA DE IGNIÇÃO).

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Fixador do rotor do alternador	07725-0040001
Extrator do rotor do alternador	07733-0020001

MEDIDAS DE TORQUE

Parafuso do rotor	100-120 N.m (10,0-12,0 kg.m)
Parafuso da tampa esquerda do motor	8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)
Parafuso do pedal de câmbio	8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)
Interruptor do ponto morto	35-45 N.m (3,5-4,5 kg.m)
Parafuso do estator	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)



REMOÇÃO DO ALTERNADOR

Remova a placa protetora do motor (capítulo 5).
Remova o pedal do câmbio.
Remova a tampa do pinhão.



PLACA PROTETORA DO MOTOR

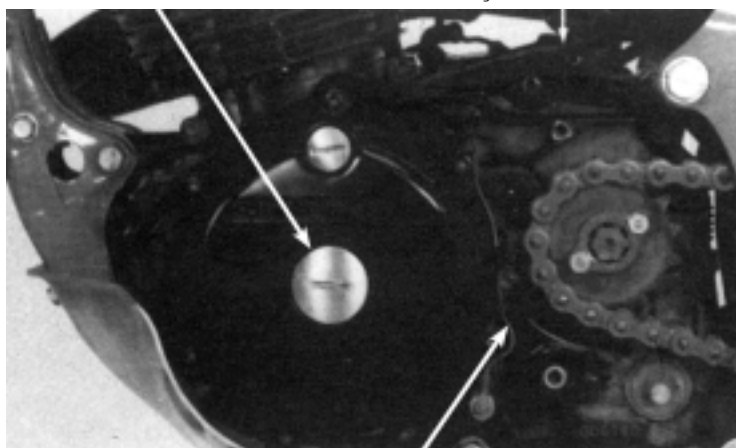
TAMPA DO PINHÃO

Remova a porca e desconecte a fiação do interruptor do ponto morto.

Desconecte a fiação do alternador.
Solte a fiação do alternador da presilha.
Remova a tampa esquerda do motor, retirando os parafusos.
Remova a junta e os pinos-guia.

TAMPA ESQUERDA DO MOTOR

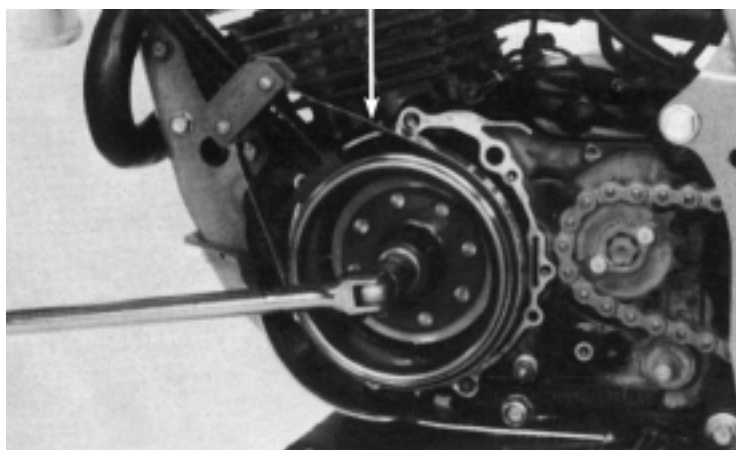
FIAÇÃO DO ALTERNADOR



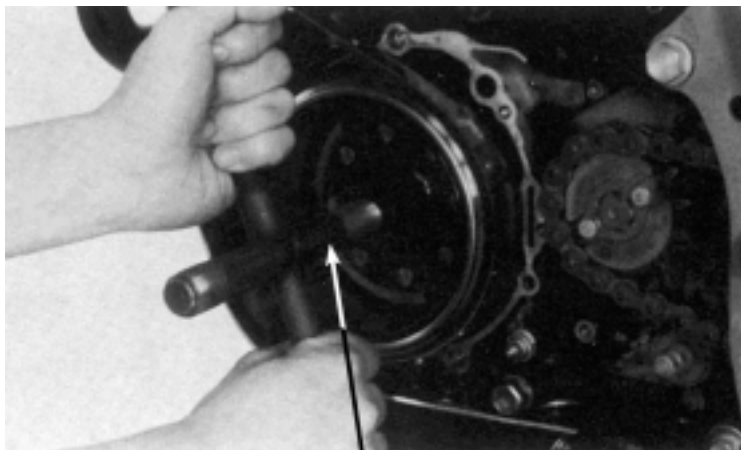
FIAÇÃO DO INTERRUPTOR DO PONTO MORTO

Fixe o rotor do alternador com a ferramenta especial.
Remova o parafuso do rotor do alternador.

FIXADOR DO ROTOR



Remova o rotor utilizando o extrator.
Remova a chaveta meia-lua da árvore de manivelas.



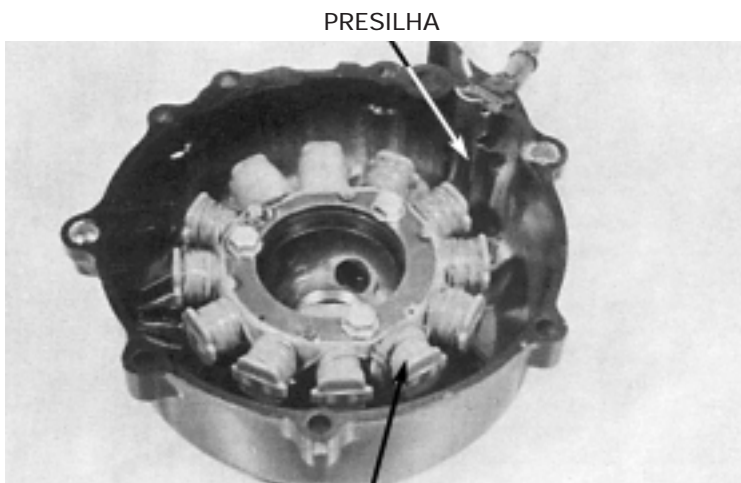
EXTRATOR DO ROTOR

REMOÇÃO DO ESTATOR

Remova a presilha da fiação.
Remova o estator, retirando os parafusos de fixação.

INSTALAÇÃO DO ESTATOR

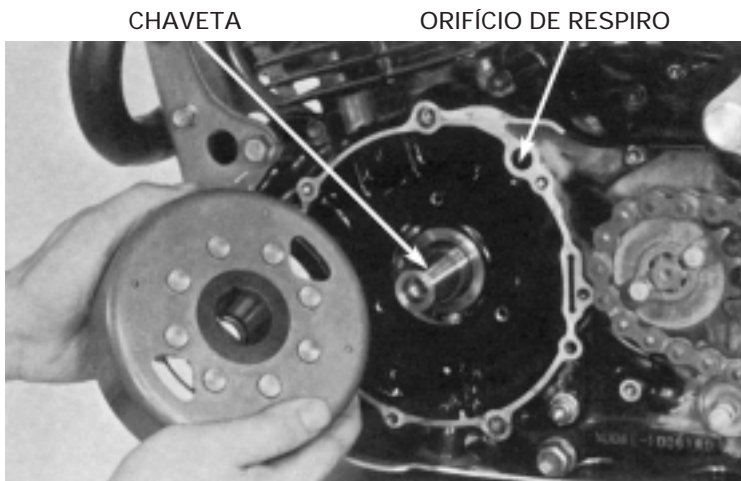
Instale o estator na ordem inversa da remoção.



ESTATOR

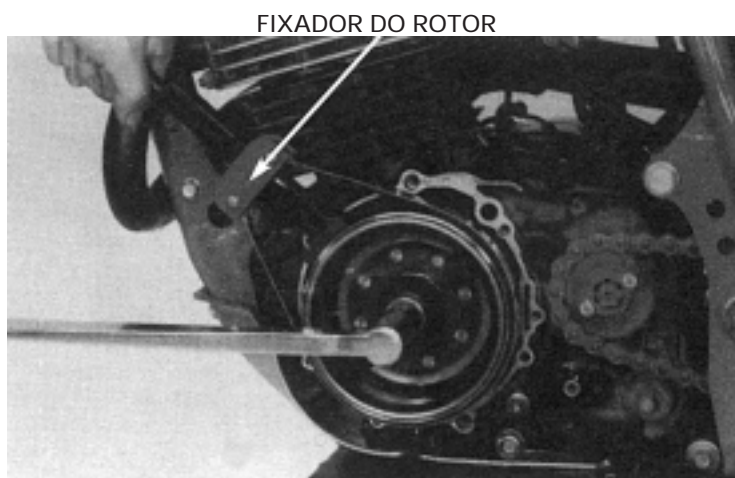
INSTALAÇÃO DO ALTERNADOR

Instale uma nova chaveta meia-lua na árvore de manivelas.
Instale o rotor do alternador, alinhando a ranhura do rotor com a chaveta.
Verifique se o orifício de respiro da carcaça do motor não está obstruído.

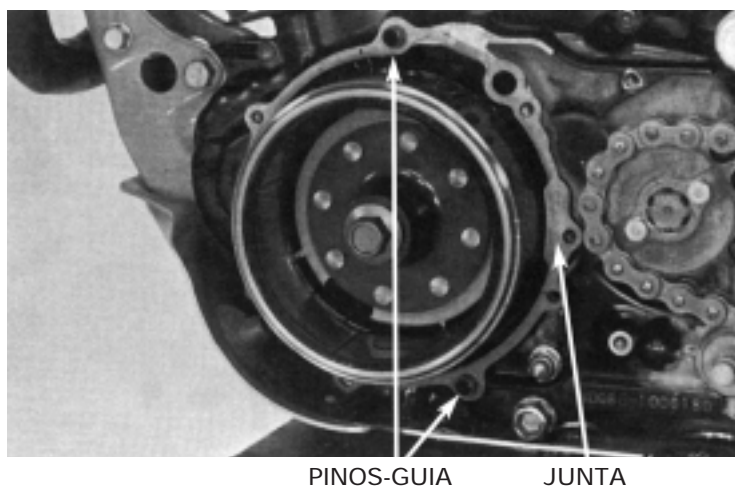


Prenda o rotor do alternador com o fixador e aperte o parafuso do rotor.

TORQUE: 100-120 N.m (10,0-12,0 kg.m)



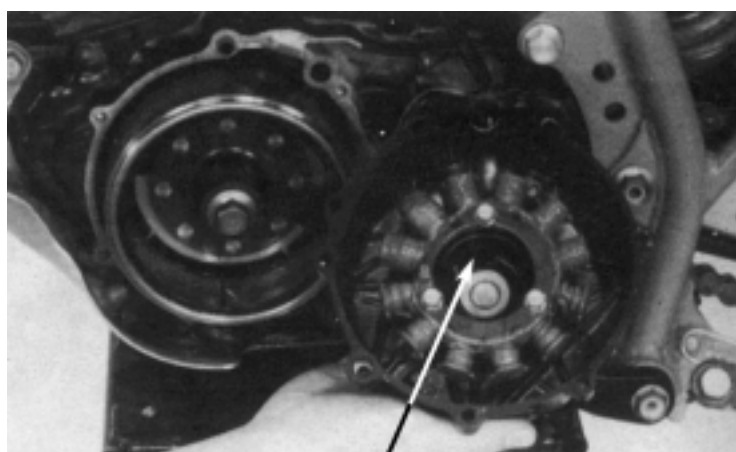
Limpe completamente o interior do rotor. Instale os pinos-guia e uma junta nova.



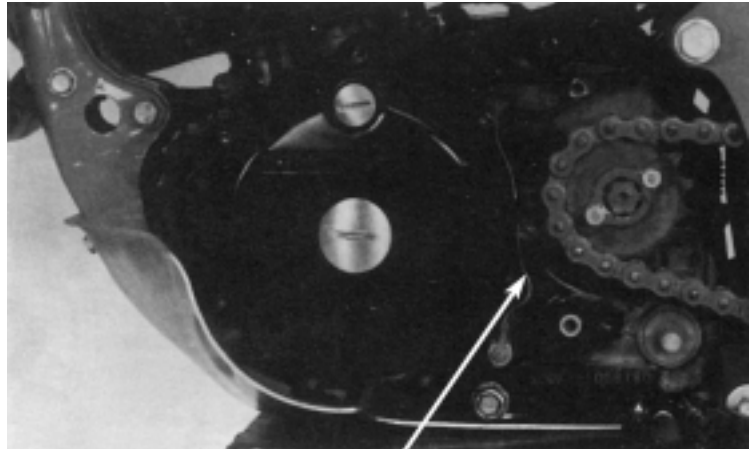
Verifique se o orifício de respiro da tampa esquerda do motor não está obstruído.

Instale a tampa esquerda do motor e aperte os parafusos.

TORQUE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)



Conecte a fiação do interruptor do ponto morto e aperte a porca firmemente.



FIAÇÃO DO INTERRUPTOR DO PONTO MORTO

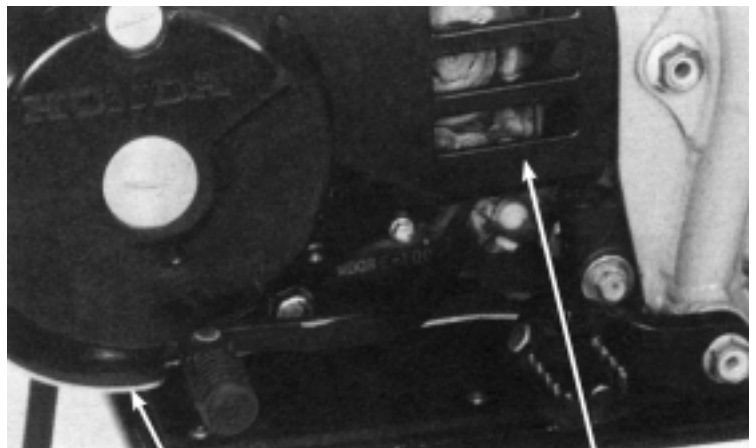
Instale a tampa do pinhão.
Instale o pedal de câmbio e aperte o parafuso.

TORQUE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)

NOTA

Alinhe as marcas gravadas do pedal do câmbio e do eixo.

Instale a placa protetora do motor.



PLACA PROTETORA DO MOTOR

TAMPA DO PINHÃO

NOTAS

[illegible]

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a motocicleta **HONDA XLX250R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto que os capítulos 4 a 19, se referem a partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Você encontrará na primeira página de cada capítulo um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Se você não estiver familiarizado com esta motocicleta, consulte o capítulo 21 "CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS".

Caso você não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 20 "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A HONDA MOTOR DO BRASIL se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie.

Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.
Depto. Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	6
	CILINDRO / PISTÃO	7
	EMBREAGEM / SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS / BALANCEIRO	11
	TRANSMISSÃO	12
CHASSI	SISTEMA DE DIREÇÃO / RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO	13
	RODA TRASEIRA / FREIO/ SUSPENSÃO	14
	PÁRA-LAMA TRASEIRO / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES / BUZINA / SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	21